

MASTERFLUID® - TETRAGON



APLICACIONES

Tubería con sustrato cerámico, altamente resistente a la abrasión, diseñado para el transporte en aplicaciones industriales de hormigón seco, carbón, RDF, minerales, polvo cerámico, vidrio reciclado, para la carga de cisternas y almacenamiento de depósitos y silos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TUBO	Placas cuadradas de cerámica Saosint: Al ₂ O ₃ óxido de alúmina sintetizado.
REFUERZO	Tejidos sintéticos con espiral de acero incorporado y cordones de cobre para asegurar la continuidad entre los extremos.
CUBIERTA	Caucho especial negro, antiestático, anti abrasivo y resistente a los agentes exteriores.
PRESIÓN DE TRABAJO	10 BAR
PRESIÓN DE ROTURA	30 BAR
TEMPERATURA	-30° + 70° C

* Disponible también con la cubierta exterior corrugada.

DIÁMETRO INTERNO	DIÁMETRO EXTERNO	PESO TEÓRICO	RADIO DE CURVATURA
MM	MM	KG/M	MM
25	49	2,59	280
32	56	3,07	340
38	62	3,48	400
42	66	3,75	450
48	72	4,17	500
50	74	4,31	500
60	86	5,27	630
63,5	90	5,54	680
70	100	6,00	740
75	105	6,35	790
80	110	6,93	840
100	132	8,56	1050
114	147	13,24	1200
125	158	14,42	1320
150	188	19,42	1580
200	240	27,68	2100

Otras medidas y presiones pueden fabricarse bajo demanda.
Las características técnicas pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso.



La utilización indebida de una manguera puede ocasionar consecuencias no deseadas.
En aplicaciones de responsabilidad se deben realizar revisiones periódicas para asegurar el buen estado de la misma. Ante cualquier duda, consulte a nuestro departamento técnico-comercial.

